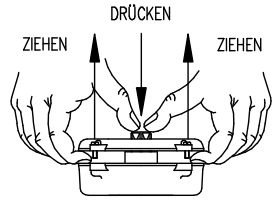
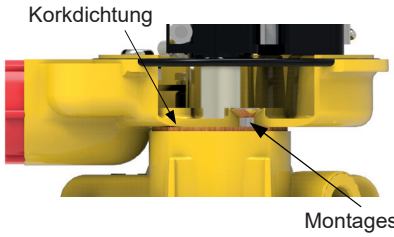
Technisches Datenblatt KINETROL TDK064

Einbau- und Einstellanweisung für das Endschaltermodul Gr. 02/03 von KINETROL .... –004

1.0 Montage



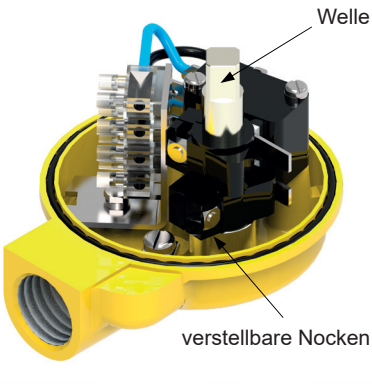
- Den Deckel der angelieferten Endschaltereinheit abschrauben und wie im Bild neben gezeigt, bei gleichzeitigem Druck auf die Endschalterwelle abziehen. Achtung, Deckeldichtung nicht verlieren.
- Entfernen der Transportverschraubung
- Lösen der Wellenklemmschraube und demontieren der Endschalterwelle
- Demontieren der Endschalter und der Kabelklemmen inkl. Montagewinkel
- Schwenkantrieb in Schraubstock spannen (Weichbacken benutzen)
- Montagegewinde mit LOCTITE o.ä. versehen, mitgelieferte Korkdichtung auflegen und das Unterteil der Endschaltereinheit aufsetzen. Mit den beiliegenden Schrauben festschrauben.
- Montieren der Endschalter, Kabelklemmen inkl. Montagewinkel
- Die an der Endschalterwelle befindlichen zwei Schaltnocken sind mit je 1 Schraube geklemmt. Diese Schrauben lockern.
- Endschalterwelle mit dem Innenvierkant auf den oberen Wellenvierkant des Antriebes bzw. der Federschlusseinheit setzen. **NICHT HÄMMERN – KEINE GEWALT!**
- Festziehen der Wellenklemmschraube an der Endschalterwelle



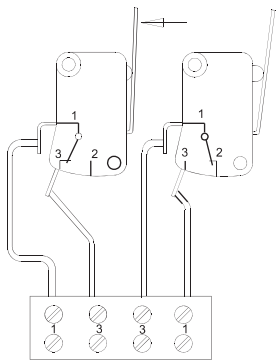
2.0 Einstellen der Schaltnocken

- Drehflügel des Schwenkantriebes in Ausgangslage bringen. ACHTUNG: Die Endanschläge des Schwenkantriebes sollten bereits eingestellt sein um eine nachträgliche Korrektur der Schaltnocken überflüssig zu machen.
- Den zutreffenden Schaltnocken soweit auf dem Führungsring verschieben, bis ein leises Knacken zeigt, dass der Kontakt des Mikrowechslers umgeschaltet hat. Schaltnocken zur Sicherheit etwa 2-3 Grad weiter verschieben. Schaltnocken durch Anziehen der Klemmschraube fixieren
- Drehflügel in die entgegengesetzte Endlage fahren. Bei einfachwirkenden Schwenkantrieben mit Federschlusseinheit ist dazu Druckluft notwenidig
- Mit zweitem Schaltnocken entsprechend den Vorgang wiederholen.

Ansicht: ohne Gehäusedeckel



Schaltbild



2 Mikrowechsler
Normalabmessungen nach DIN41635

	V	A	W	Zyklen
AC	48	5		>2,5 x 10^5
	110	5		>2,0 x 10^5
	220	10		1,5 x 10^5
		2		10^6
DC	24		10	>10^6
			30	>3,0 x 10^5
	48		10	>2,0 x 10^6
			50	>5,0 x 10^4
	120		5	>3,0 x 10^6

3. Technische Spezifikation / Elektrisch anklemmen

Material

Gehäuse	: Zinkdruckguss	Welle	: Stahl, verzinkt
Beschichtung	: Epoxydharz, eingebrannt	Dichtung	: O-Ringe (Nitril)

Allgemeine Daten

Betriebstemperatur	: -20°C bis +80°C	zul. Vibrationen	: max. 4G / 100Hz
Gewicht	: 0,36kg	Kabeleingänge	: lieferbar sind M20x1,5; ½"NPT; 4-polger Stecker (DIN43650A)
Schaltzeit (min)	: 20ms		
Schutz	: IP54-65	Kabelklemme	: Anschlussquerschnitt 2,5mm², Schutzleiterklemme 2,5mm², Erdungsklemme 4,0mm²

Nach dem Anklemmen ist die Stopfbuchsverschraubung dicht anzuziehen. Gehäusedeckel in der Wellendurchführung leicht mit Mo S2 –Fett einfetten, aufsetzen und Deckelschrauben anziehen.
ACHTUNG: Vergewissern Sie sich, dass die Deckeldichtung in ihrer Nut eingelegt ist!

4. Korrektur der Schaltpunkte bei Antrieben mit bereits montiert angelieferter Endschaltereinheit siehe 2.0