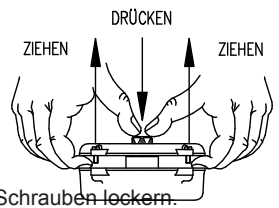


Technisches Datenblatt KINETROL TDK052

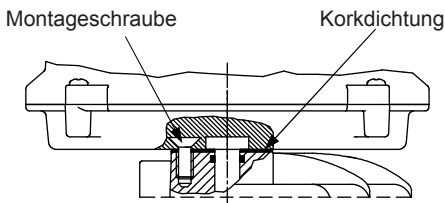
Einbau- und Einstellanweisung für ASI-busfähige Endschaltermodul von KINETROL-002U

Für den indirekten Aufbau kann die Endschaltereinheit auf Kundenwunsch mit Anbauabmessungen nach VDI/VDE 3845 oder nach KINETROL-Werksnorm (siehe unten) geliefert werden.

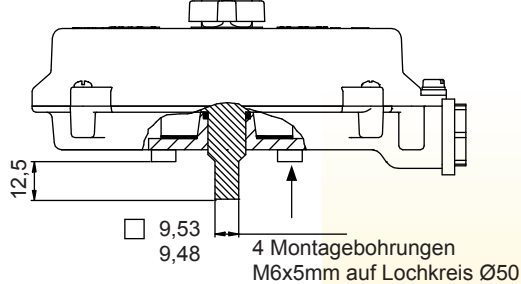
- 1.0 Montage
- 1.1 Den Deckel der angelieferten Endschaltereinheit abschrauben und wie im Bild neben gezeigt, bei gleichzeitigem Druck auf die Endschalterwelle abziehen. Achtung, Deckeldichtung nicht verlieren.
- 1.2 Wellen-Haldebügel durch Lösen der Schrauben entfernen und Endschalterwelle entnehmen.
- 1.3 Schwenkantrieb in Schraubstock spannen (Weichbacken benutzen)
- 1.4 Montagegewinde mit LOCTITE o.ä. versehen, mitgelieferte Korkdichtung auflegen und das Unterteil der Endschaltereinheit aufsetzen. Mit den beiliegenden Schrauben festschrauben.
- 1.5 Die an der Endschalterwelle befindlichen zwei Schaltnocken sind mit je 1 Schraube geklemmt. Diese Schrauben lockern.
- 1.6 Endschalterwelle mit dem Innenvierkant auf den oberen Wellenvierkant des Antriebes bzw. der Federschlusseinheit setzen.
NICHT HÄMMERN – KEINE GEWALT!
- 1.7 Wellen-Haldebügel wieder einbauen.



Direktmontage

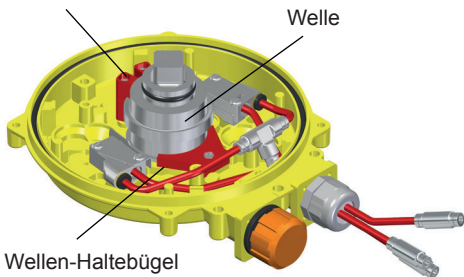


Montage nach Werksnorm

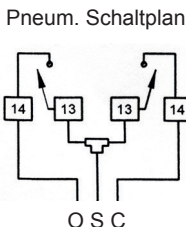


- 2.0 Einstellen der Schaltnocken
- 2.1 Drehflügel des Schwenkantriebes in Ausgangslage bringen. **ACHTUNG:** Die Endanschläge des Schwenkantriebes sollten bereits eingestellt sein um eine nachträgliche Korrektur der Schaltnocken überflüssig zu machen.
- 2.2 Den zutreffenden Schaltnocken soweit auf dem Führungsring verschieben, bis der Schaltzustand erreicht ist. Schaltnocken durch Anziehen der Klemmschraube festsetzen.
- 2.3 Antrieb in die entgegengesetzte Endlage fahren.
- 2.4 Mit zweitem Schaltnocken entsprechend 2.2 verfahren.

Ansicht: ohne Gehäusedeckel
verstellbare Nocken



Schaltbild



Kennzeichnung

- S: Zuluft
- O: Signal
- C: Signal

Die Steckverbindungen sind entspr. mit S, O und C gekennzeichnet.

3. Technische Spezifikation / Anschluss

Material

Gehäuse	: Zinkdruckguss	Schalter	: Zn Al4 Zinkdruckguss
Beschichtung	: Epoxyharz, eingebrannt	Steckverbindung	: Messing, vernickelt
Dichtung	: O-Ringe (Nitril)	Luftschlauch	: PE
Welle	: Stahl, verzinkt	Entlüftung (Membrane)	: Nylon


Allgemeine Daten

Druckbereich	: 2-7bar (30-100psi)	Luftqualität	: 3.4.4 (ISO 8573.1)
Schaltgeschwindigkeit	: 300 Zyklen/min	Schaltzeit (min)	: 100ms
max. zul. Vibrationen	: 4G / 100Hz (max.)	Arbeitswinkel	: 100°
Betriebstemperatur	: -20°C bis +80°C	Staub	: bei Verschmutzung der Oberfläche abwischen (Überhitzungsgefahr)
Schutz	: IP54-65		

Nach dem Anklemmen ist die Stopfbuchsverschraubung dicht anzuziehen. Gehäusedeckel in der Wellendurchführung leicht mit Mo S2 –Fett einfetten, aufsetzen und Deckelschrauben anziehen.

ACHTUNG: Vergewissern Sie sich, dass die Deckeldichtung in ihrer Nut eingelegt ist!

4. Korrektur der Schaltpunkte bei Antrieben mit bereits montiert angelieferter Endschaltereinheit siehe 1.1, 1.2, 1.4, 1.5, 2.0 bis 2.4.

 Steuer-Regel-Armaturentechnik DIETRICH SCHWABE	Erstellt: 20.08.2012 JW	Geändert: Datum Name	Ausgabe: C
	Dietrich Schwabe GmbH Postfach 1141 64854 Eppertshausen	Phone: +49 6071-9222-0 Fax: +49 6071-92229-11 Mail: info@schwabe-sra.de	Technische Datenblatt Nr: TDK052 Blatt 1 von 1